



"TRANSFORMEMOS JUNTOS TUS SUEÑOS EN UN FUTURO BRILLANTE"

PORTAFOLIO DE CURSOS JEQUIMA

JEQUIMA ofrece el portafolio de capacitación profesional más completo de México, con mas de **220 cursos con validez oficial DC-3** ante la Secretaría del Trabajo y Previsión Social (STPS).

Nuestra formación certificada y actualizada está diseñada por expertos para fortalecer las competencias de su personal operativo y administrativo, transformando la capacitación en una ventaja competitiva para su empresa.



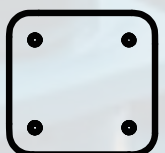
Certificación STPS

Cursos con validez oficial DC-3, cumpliendo con las normativas vigentes en México.



Diseño de Expertos

Programas desarrollados por especialistas, garantizando contenido relevante y actualizado.



11 Bloques Temáticos

Explore nuestra amplia oferta agrupada estratégicamente para una fácil navegación.



Ventaja Competitiva

Capacitación que fortalece a su equipo y mejora el rendimiento de su organización.



Transformamos la capacitación en valor

En JEQUIMA entendemos que la capacitación no es simplemente un requisito regulatorio, sino una inversión estratégica en el activo más valioso de su empresa: su capital humano. Más de 200 cursos con validez oficial DC-3 representan mucho más que certificados y constancias; representan oportunidades concretas para mejorar la productividad, reducir riesgos, fomentar la innovación y construir equipos de trabajo altamente competentes y motivados.

Con más de una década de experiencia sirviendo a empresas líderes en México, hemos desarrollado una metodología de enseñanza que combina rigor técnico con aplicabilidad práctica. Nuestros instructores certificados no solo dominan los contenidos teóricos, sino que aportan experiencia real de campo en industrias, minas, construcción y diversos sectores productivos, garantizando que cada sesión de capacitación genere aprendizajes aplicables de inmediato en el entorno laboral.



Paquetes Empresariales Personalizados

Diseñamos programas de capacitación a la medida de las necesidades específicas de su organización, integrando múltiples cursos en trayectorias de desarrollo profesional coherentes y estratégicas.



Sesiones Flexibles

Ofrecemos modalidades presenciales, en línea e híbridas, con horarios adaptables a sus operaciones para minimizar interrupciones en la producción mientras maximizamos el aprendizaje.



Certificación Oficial Garantizada

Todos nuestros cursos cuentan con registro DC-3 ante la STPS, asegurando cumplimiento normativo y reconocimiento oficial de las competencias adquiridas por sus colaboradores.

Estructura del Portafolio: 11 Bloques Especializados

Nuestro portafolio se organiza en 11 bloques temáticos especializados para una fácil selección y optimización de la capacitación.



Bloque 01
Cursos 1-20

Seguridad industrial,
NOMs, trabajos en
altura



Bloque 02
Cursos 21-40

Incendios, brigadas,
maquinaria pesada



Bloque 03
Cursos 41-60

Electricidad, riesgos,
soldadura



Bloque 04
Cursos 61-80

Corte,
energías, protección
personal



Bloque 05
Cursos 81-100

Mantenimiento,
NOMs eléctricas,
trabajos peligrosos



Bloque 06
Cursos 101-120

Administración,
liderazgo,
comunicación



Bloque 07
Cursos 121-140

Calidad, transporte,
sustentabilidad



Bloque 08
Cursos 141-160

Higiene, salud
ocupacional,
herramientas
digitales



Bloque 09
Cursos 161-180

Seguridad eléctrica,
productividad,
normativa



Bloque 10
Cursos 181-200

Minería, maquinaria,
brigadas



Bloque 11
Cursos 201-224

Medio ambiente, IA,
transformación
digital

Esta estructura modular facilita la creación de trayectorias de capacitación personalizadas, garantizando cobertura integral para el desarrollo profesional.

Bloque 01






Cursos 1–20

Enfoque: Seguridad industrial, NOMs, trabajos en altura








Bloque 01 | Cursos 1–5






1. CURSO SEGURIDAD PARA TRABAJO EN ALTURAS (NOM-009- STPS-2011)

 Clave/Referencia: NOM-009-STPS-2011	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en seguridad para trabajo en alturas, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas práctica...	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	






2. CURSO DE SEGURIDAD EN TRABAJOS DE CORTE Y SOLDADURA (NOM-027-STPS-2008)

 Clave/Referencia: NOM-027-STPS-2008	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en de seguridad en trabajos de corte y soldadura, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.	






3. CURSO DE SEGURIDAD EN EL MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS (NOM-029-STPS-2011)

 Clave/Referencia: NOM-029-STPS-2011	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en de seguridad en el mantenimiento de instalaciones eléctricas, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	

4. CURSO DE SEGURIDAD PARA TRABAJOS EN ESPACIOS CONFINADOS (NOM-033-STPS-2015)





 Clave/Referencia: NOM-033-STPS-2015	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en de seguridad para trabajos en espacios confinados, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	



5. OSHA CONSTRUCTION NRF 1926

 Clave/Referencia: OSHA CONSTRUCTION NRF 1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construction nrf 1926, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	





Bloque 01 | Cursos 6–10



6. OHSAS 18001 SIST. GESTION EN SEGURIDAD E HIGIENE LEGISLACIÓN EN SEGURIDAD E HIGIENE (ISO-45001)

-  **Clave/Referencia:** OHSAS18001
-  **Área:** Higiene industrial, EPP y materiales peligrosos
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en OHSAS 18001 sist. gestión en seguridad e higiene legislación inseguridad e higiene, reforzando procedimiento...
-  **Dirigido a:** Seguridad e higiene, supervisores, personal operativo y almacenes.





-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Operaciones con químicos, EPP, higiene ocupacional y control de exposición.



7. PREVENCIÓN Y COMBATE DE INCENDIOS, BUSQUEDA Y RESCATE (NOM-002-STPS-2010)

-  **Clave/Referencia:** NOM-002-STPS-2010
-  **Área:** Emergencias, brigadas y respuesta a incidentes
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en prevención y combate de incendios, búsqueda y rescate, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Brigadistas, jefaturas de área, seguridad e higiene, personal operativo.





-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Industria, minería, construcción, oficinas, almacenes y campo.



8. COMUNICACIÓN DE PELIGROS POR SUSTANCIAS QUÍMICAS (NOM-018-STPS-2015)

-  **Clave/Referencia:** NOM-018-STPS-2015
-  **Área:** Higiene industrial, EPP y materiales peligrosos
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en comunicación de peligros por sustancias químicas, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Seguridad e higiene, supervisores, personal operativo y almacenes.





-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Operaciones con químicos, EPP, higiene ocupacional y control de exposición.



9. OPERACIÓN SEGURA DE CALDERAS Y COMPRESORES (NOM-020-STPS-2011)

-  **Clave/Referencia:** NOM-020-STPS-2011
-  **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en operación segura de calderas y compresores, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.

-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.







10. NOM-030-STPS SERVICIOS PREVENTIVOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO- FUNCIONES Y ACTIVIDADES

-  **Clave/Referencia:** JEQ-C010
-  **Área:** Gestión HSE, calidad y cumplimiento normativo
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en nom-030-stps servicios preventivos de seguridad y salud en el trabajo- funciones y actividades, reforzando productividad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas
-  **Dirigido a:** Seguridad e higiene, líderes de proceso, RR.HH., supervisión y mandos medios.







-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Sistemas de gestión, auditorías, cumplimiento STPS y cultura preventiva.

Bloque 01 | Cursos 11–15







11. SEGURIDAD BÁSICA Y PREVENCIÓN DE ACCIDENTES.

 Clave/Referencia: JEQ-C011	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en seguridad básica y prevención de accidentes., reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







12. SEGURIDAD EN LAS MANOS

 Clave/Referencia: JEQ-C012	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en seguridad en las manos, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas...	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







13. SEGURIDAD ELÉCTRICA: PREVENCIÓN DE RIESGOS POR ELECTRICIDAD ESTÁTICA(NOM-022-STPS-2015)

 Clave/Referencia: NOM-022-STPS-2015	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en seguridad eléctrica: prevención de riesgos por electricidad estática, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	

14. NOM-032-STPS-2008 2008, SEGURIDAD PARA MINAS SUBTERRÁNEAS DE CARBÓN







 Clave/Referencia: NOM-032-STPS-2008	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Minería y seguridad en operaciones mineras	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en nom-032-stps-2008 2008, seguridad para minas subterráneas de carbón, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Mina subterránea/cielo abierto, plantas, patios y talleres.
 Dirigido a: Personal operativo minero, supervisión, seguridad industrial y contratistas.	

15. NOM-019-STPS-2011 COMISIONES DE SEGURIDAD







 Clave/Referencia: NOM-019-STPS-2011	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Gestión HSE, calidad y cumplimiento normativo	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en nom-019-stps-2011 comisiones de seguridad, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Sistemas de gestión, auditorías, cumplimiento STPS y cultura preventiva.
 Dirigido a: Seguridad e higiene, líderes de proceso, RR.HH., supervisión y mandos medios.	

Bloque 01 | Cursos 16–20







16. HERRAMIENTAS DE MANO Y AUTOMÁTICAS

 Clave/Referencia: JEQ-C016	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en herramientas demanoyautomáticas, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas...	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







17. FACTORES DE RIESGO ERGONÓMICO EN EL TRABAJO(NOM-036- 1-STPS-2018)

 Clave/Referencia: JEQ-C017	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Higiene industrial, EPP y materiales peligrosos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en factores de riesgo ergonómico en el trabajo, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Operaciones con químicos, EPP, higiene ocupacional y control de exposición.
 Dirigido a: Seguridad e higiene, supervisores, personal operativo y almacenes.	







18. ARMADO Y DESARMADO DE ANDAMIOS INSPECCION Y LIBERACION (OSHA CONSTRUCTION NRF 1926.451 SUBPARTE L ESCALAS YANDAMIOS) 1910.28 REQUISITOS DESEGURIDAD PARA ANDAMIOS

 Clave/Referencia: OSHA CONSTRUCTIONNRF1926.451	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en armado y desarmado de andamios inspección y liberación 1910.28 requisitos de seguridad para andamios, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

19. SEGURIDAD EN MANEJO DE MAQUINARIA DE ARRASTRE Y EXCAVACIÓN

 Clave/Referencia: JEQ-C019	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Operación de maquinaria, izaje y transporte	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en seguridad en manejo de maquinaria de arrastre y excavación, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.
 Dirigido a: Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.	

20. TRABAJOS EN ALTURA

 Clave/Referencia: JEQ-C020	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en trabajos en altura, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

Bloque 02







Cursos 21-40

Enfoque: Incendios, brigadas,
maquinaria pesada









Bloque 02 | Cursos 21–25







21. PLATAFORMAS DE ELEVACIÓN

 Clave/Referencia: JEQ-C021	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en plataformas de elevación, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







22. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS CENTROS DE TRABAJO DONDE SE GENERE RUIDO(NOM-011-STPS-2001)

 Clave/Referencia: NOM-011-STPS-2001	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Higiene industrial, EPP y materiales peligrosos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en condiciones de seguridad en los centros de trabajo donde se genere ruido, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Operaciones con químicos, EPP, higiene ocupacional y control de exposición.
 Dirigido a: Seguridad e higiene, supervisores, personal operativo y almacenes.	







23. SISTEMAS DE PROTECCIÓN Y DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD EN LA MAQUINARIA (NOM-004-STPS-1999). MANEJO DE MAQUINARIA MANUAL ELÉCTRICA Y MECÁNICA

 Clave/Referencia: NOM-004-STPS1999	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en sistemas de protección y dispositivos de seguridad en la maquinaria . manejo de maquinaria manual eléctrica, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	

24. SELECCIÓN Y USO DEL EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL (NOM-017- STPS-2008)






 Clave/Referencia: NOM-017-STPS-2008	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en selección y uso del equipo de protección personal, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

25. PAILERO ESPECIALISTA (OSHA 1926 CONSTRUCTION Y OSHA 1910)






 Clave/Referencia: JEQ-C025	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en pailero especialista, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.
 Dirigido a: Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.	

Bloque 02 | Cursos 26–30






26. CONDICIONES DE SEGURIDAD PARA INSTALACIONES DE GAS NATURAL –(NOM-002-SECRE-2010)

 Clave/Referencia: NOM-002-SECRE-2010	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en condiciones de seguridad para instalaciones de gas natural, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	






27. CURSO DE MANEJO Y ALMACENAMIENTO DE MATERIALES (NOM- 006-STPS-2014)

 Clave/Referencia: NOM-006-STPS-2014	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en de manejo y almacenamiento de materiales, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	






28. SEGURIDAD PARA TRABAJOS EN TEMPERATURAS ELEVADAS (NOM-015-STPS-2001)

 Clave/Referencia: NOM-015-STPS-2001	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en seguridad para trabajos en temperaturas elevadas, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

29. SEGURIDAD EN PRUEBAS HIDROSTÁTICAS (OSHA 1926 CONSTRUCTION Y OSHA 1910)





 Clave/Referencia: JEQ-C029	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en seguridad en pruebas hidrostáticas, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	



30. SUPERFICIES PARA CAMINAR Y TRABAJAR

 Clave/Referencia: JEQ-C030	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en superficies para caminar y trabajar, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	





Bloque 02 | Cursos 31–35



31. MONTADOR Y SOLDADOR DE TUBERÍAS SUBPARTE 01 MATEMÁTICA BÁSICA PARA EL OFICIO

-  **Clave/Referencia:** JEQ-C031
-  **Área:** Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en montador y soldador de tuberías subparte 01 matemática básica para el oficio, reforzando procedimientos segur...
-  **Dirigido a:** Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.





-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.



32. MONTADOR Y SOLDADOR DE TUBERÍAS SUBPARTE 02 CÁLCULO PARA EL MONTAJE DE TUBERÍAS

-  **Clave/Referencia:** JEQ-C032
-  **Área:** Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en montador y soldador de tuberías subparte 02 cálculo para el montaje de tuberías, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.





-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.



33. MONTADOR Y SOLDADOR DE TUBERÍAS SUBPARTE 03 TRAZADO PARA LAS SOLDADURAS DE TUBERÍAS

-  **Clave/Referencia:** JEQ-C033
-  **Área:** Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en montador y soldador de tuberías subparte 03 trazado para las soldaduras de tuberías, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas..
-  **Dirigido a:** Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.





-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.



34. MONTADOR Y SOLDADOR DE TUBERÍAS SUBPARTE 04 COMO UTILIZAR LAS TABLAS DE CONSULTA.

-  **Clave/Referencia:** JEQ-C034
-  **Área:** Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en montador y soldador de tuberías subparte 04 como utilizar las tablas de consulta., reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.

-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.

35. MANIOBRISTA DE OPERACIONES (OSHA 1926 CONSTRUCTION Y OSHA 1910)


-  **Clave/Referencia:** JEQ-C035
-  **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en maniobrista de operaciones, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


Bloque 02 | Cursos 36–40


36. PINTOR ESPECIALISTA (OSHA1926 CONSTRUCTION Y OSHA1910)


 **Clave/Referencia:** JEQ-C036

 **Área:** Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en pintor especialista, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.


 **Dirigido a:** Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.


 **Aplicación:** Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.


37. TUBERO ESPECIALISTA CURSO PARA PREFABRICACION Y MONTAJE DEDUCTOS DE ACERO (OSHA 1926 CONSTRUCTION)


 **Clave/Referencia:** JEQ-C037

 **Área:** Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en tubero especialista para prefabricación y montaje de ductos de acero (osha 1926 construction, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.


38. PATÓGENOS TRANSMITIDOS POR LA SANGRE


 **Clave/Referencia:** JEQ-C038

 **Área:** Higiene industrial, EPP y materiales peligrosos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en patógenos transmitidos por la sangre, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Seguridad e higiene, supervisores, personal operativo y almacenes.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Operaciones con químicos, EPP, higiene ocupacional y control de exposición.


39. SOLDADOR – CURSO DE SOLDADURA EN TUBERIAS Y ACCESORIOS DE ACERO AL CARBON CON ARCO DIRECTO Y ELECTRODOS REVESTIDOS (OSHA 1926 CONSTRUCTION Y OSHA 1910)


 **Clave/Referencia:** JEQ-C039

 **Área:** Electricidad y control de energías

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en soldador – de soldadura en tuberías y accesorios de acero al carbón con arco directo y electrodos revestido, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.


 **Dirigido a:** Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.


40. OFICIAL TÉCNICO (HSE) AUXILIAR DE SEGURIDAD INDUSTRIAL, PARA LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN


 **Clave/Referencia:** JEQ-C040

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en oficial técnico auxiliar de seguridad industrial, para la industria de la construcción, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.

 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.

Bloque 03

Cursos 41–60

Enfoque: Electricidad, riesgos, soldadura



Bloque 03 | Cursos 41–45

41. CURSO DE IDENTIFICACIÓN DE TUBERÍAS Y SEÑALES DE SEGURIDAD (NOM-026-STPS-2008)



Clave/Referencia: NOM-026-STPS-2008



Área: Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente



Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en de identificación de tuberías y señales de seguridad, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.



Dirigido a: Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.



Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.



Aplicación: Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.

42. TRABAJOS EN ALTURAS EN PLATAFORMAS DE ELEVACION PARA EL ARMADO DE ESTRUCTURAS EN SUBESTACIONES ELÉCTRICAS DE MEDIA Y ALTA TENSIÓN



Clave/Referencia: JEQ-C042



Área: Electricidad y control de energías



Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en trabajos en alturas en plataformas de elevación para el armado de estructuras en subestaciones eléctricas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.



Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.



Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.



Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.

43. OPERADOR DE MAQUINARIA PARA TRABAJOS EN ALTURA (PLATAFORMAS CON BRAZO ARTICULADO O TELESCÓPICO, TIPO TIJERA, PLATAFORMAS DE ELEVACIÓN), GRUAS HIAB Y TITAN PARTEI



Clave/Referencia: JEQ-C043



Área: Operación de maquinaria, izaje y transporte



Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en operador de maquinaria para trabajos en altura , grúas hiab y titan partei, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.



Dirigido a: Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.



Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.



Aplicación: Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.

44. OPERACIÓN DE PIPAS Y TRACTO CAMIONES (SEGURIDAD).



Clave/Referencia: JEQ-C044



Área: Operación de maquinaria, izaje y transporte



Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en operación de pipas y tracto camiones, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.



Dirigido a: Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.



Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.



Aplicación: Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.

45. NOM-023-STPS-2003 RESUMEN TRABAJOS EN MINAS- CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO



Clave/Referencia: NOM-023-STPS-2003



Área: Minería y seguridad en operaciones mineras



Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en nom-023-stps-2003 resumen trabajos en minas- condiciones de seguridad y salud en el trabajo, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.



Dirigido a: Personal operativo minero, supervisión, seguridad industrial y contratistas.



Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.




Aplicación: Mina subterránea/cielo abierto, plantas, patios y talleres.

Bloque 03 | Cursos 46–50


46. DEMOLICIÓN


 **Clave/Referencia:** JEQ-C046

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en demolición, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


47. MONTAJE ESTRUCTURAS (OSHA CONSTRUCTION 1926.CFRSUBN 1926.550–556, GRÚAS, CANASTILLAS, MONTACARGAS, PLATAFORMAS DE ELEVACIÓN)


 **Clave/Referencia:** JEQ-C047

 **Área:** Operación de maquinaria, izaje y transporte

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en montaje estructuras, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.


 **Dirigido a:** Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.


48. Montador De Estructuras


 **Clave/Referencia:** JEQ-C048

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en montador de estructuras, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


49. OPERADOR DE MAQUINARIA PARA TRABAJOS EN ALTURA (PLATAFORMAS CON BRAZO ARTICULADO O TELESCÓPICO, TIPO TIJERA, PLATAFORMAS DE ELEVACIÓN), GRÚAS HIAB Y TITAN PARTE II


 **Clave/Referencia:** JEQ-C049

 **Área:** Operación de maquinaria, izaje y transporte

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en operador de maquinaria para trabajos en altura , grúas hiab y titan parte ii, reforzando procedimientos seguridad, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.


 **Aplicación:** Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.


50. OPERADOR DE RETROEXCAVADORA Y EXCAVADORA


 **Clave/Referencia:** JEQ-C050

 **Área:** Operación de maquinaria, izaje y transporte

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en operador de retroexcavadora y excavadora, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas p...







 **Dirigido a:** Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.

 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.







 **Aplicación:** Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.

Bloque 03 | Cursos 51–55







51. ESPACIOS CONFINADOS

 Clave/Referencia: JEQ-C051	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en espacios confinados, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







52. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.16 REGLAS DE CONSTRUCCIÓN

 Clave/Referencia: OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.16 reglas de construcción, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







53. DETONACIÓN Y USO DE EXPLOSIVOS EN MINA

 Clave/Referencia: JEQ-C053	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Minería y seguridad en operaciones mineras	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en detonación y uso de explosivos en mina, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Mina subterránea/cielo abierto, plantas, patios y talleres.
 Dirigido a: Personal operativo minero, supervisión, seguridad industrial y contratistas.	

54. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926 SUBPARTE C. DISPOSICIONES GENERALES DE SEGURIDAD Y SALUD







 Clave/Referencia: OSHACONSTRUCCIÓNNRF1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926 subparte c. disposiciones generales de seguridad y salud, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

55. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.20 DISPOSICIONES GENERALES DE SEGURIDAD Y SALUD.







 Clave/Referencia: OSHACONSTRUCCIÓNNRF1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.20 disposiciones generales de seguridad y salud, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

Bloque 03 | Cursos 56–60







56. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.21 ENTRENAMIENTO Y EDUCACIÓN EN SEGURIDAD

 Clave/Referencia: OSHACONSTRUCCIÓNNRF1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.21 entrenamiento y educación en seguridad, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







57. PROGRAMA DE SEGURIDAD Y SALUD

 Clave/Referencia: JEQ-C057	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en programa de seguridad y salud, reforzando procedimientos seguros, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







58. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926SUBPARTE:1926.22 REGISTRO Y NOTIFICACIONES DE LESIONES

 Clave/Referencia: OSHACONSTRUCCIÓNNRF1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926subparte:1926.22 registro y notificaciones de lesiones, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

59. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.24 PROTECCIÓN Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

 Clave/Referencia: OSHACONSTRUCCIÓNNRF1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Emergencias, brigadas y respuesta a incidentes	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.24 protección y prevención de incendios, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción, oficinas, almacenes y campo.
 Dirigido a: Brigadistas, jefaturas de área, seguridad e higiene, personal operativo.	

60. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926. 25 LIMPIEZA

 Clave/Referencia: OSHACONSTRUCCIÓNNRF1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf1926subparte:1926.25limpieza, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

Bloque 04





Cursos 61–80



Enfoque: Corte, energías, protección personal







Bloque 04 | Cursos 61–65



61. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.26 ILUMINACIÓN

- **Clave/Referencia:** OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926
- **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos
- **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.26 iluminación, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
- **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.





- **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
- **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.



62. CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN LA CONSTRUCCIÓN (NOM-031- STPS-2011)

- **Clave/Referencia:** NOM-031-STPS-2011
- **Área:** Gestión HSE, calidad y cumplimiento normativo
- **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en condiciones de seguridad y salud en la construcción, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
- **Dirigido a:** Seguridad e higiene, líderes de proceso, RR.HH., supervisión y mandos medios.





- **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
- **Aplicación:** Sistemas de gestión, auditorías, cumplimiento STPS y cultura preventiva.



63. MATERIALES PELIGROSOS

- **Clave/Referencia:** JEQ-C063
- **Área:** Higiene industrial, EPP y materiales peligrosos
- **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en materiales peligrosos, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
- **Dirigido a:** Seguridad e higiene, supervisores, personal operativo y almacenes.





- **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
- **Aplicación:** Operaciones con químicos, EPP, higiene ocupacional y control de exposición.



64. PROTECCIÓN DE MAQUINARIA

- **Clave/Referencia:** JEQ-C064
- **Área:** Operación de maquinaria, izaje y transporte
- **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en protección de maquinaria, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
- **Dirigido a:** Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.

- **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
- **Aplicación:** Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.






65. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.27 SANEAMIENTO


- **Clave/Referencia:** OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926
- **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos
- **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.27 saneamiento, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
- **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.

- **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
- **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.






Bloque 04 | Cursos 66–70


66. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.28 EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

 Clave/Referencia: OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.28 equipo de protección personal, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	






 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


67. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.200 LETREROS, SEÑALES Y BARRICADAS

 Clave/Referencia: OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.200 letreros, señales y barricadas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	






 **Aplicación:** Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.


68. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.35 PLANES DE ACCIÓN DE EMERGENCIA PARA EMPLEADOS.

 Clave/Referencia: OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Emergencias, brigadas y respuesta a incidentes	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.35 planes de acción de emergencia para empleados. reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Brigadistas, jefaturas de área, seguridad e higiene, personal operativo.	






 **Aplicación:** Industria, minería, construcción, oficinas, almacenes y campo.

69. HIGIENE INDUSTRIAL

 Clave/Referencia: JEQ-C069	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Higiene industrial, EPP y materiales peligrosos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en higiene industrial, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Seguridad e higiene, supervisores, personal operativo y almacenes.	

 **Aplicación:** Operaciones con químicos, EPP, higiene ocupacional y control de exposición.







70. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926 SUBPARTE DE SALUD OCUPACIONAL Y CONTROLES AMBIENTALES

 Clave/Referencia: OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926 subparte de salud ocupacional y controles ambientales, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.

Bloque 04 | Cursos 71–75







71. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.50 EXPOSICIÓN DE RUIDO OCUPACIONAL

 Clave/Referencia: OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Higiene industrial, EPP y materiales peligrosos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.50 exposición de ruido ocupacional, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Operaciones con químicos, EPP, higiene ocupacional y control de exposición.
 Dirigido a: Seguridad e higiene, supervisores, personal operativo y almacenes.	







72. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.53 RADIACIÓN IONIZANTE

 Clave/Referencia: OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.53 radiación ionizante, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







73. MANEJO Y ALMACENAMIENTO DE SUSTANCIAS QUÍMICAS PELIGROSAS (NOM-005-STPS1998)

 Clave/Referencia: NOM-005-STPS1998	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Higiene industrial, EPP y materiales peligrosos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en manejo y almacenamiento de sustancias químicas peligrosas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Operaciones con químicos, EPP, higiene ocupacional y control de exposición.
 Dirigido a: Seguridad e higiene, supervisores, personal operativo y almacenes.	

74. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE:1926.54 RADIACIÓN NO IONIZANTE

 Clave/Referencia: OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte:1926.54 radiación no ionizante, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

75. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.55 GASES, VAPORES, HUMOS,POLVOS Y NIEBLA


 Clave/Referencia: OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.55 gases, vapores, humos, polvos y niebla, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

Bloque 04 | Cursos 76–80


76. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: M 1926.500 BARANDAS, PASAMANOS, Y CUBIERTAS


 **Clave/Referencia:** OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: m 1926.500 barandas, pasamanos, y cubiertas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


77. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE V 1920–1926.960 TRANSMISIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE ENERGIA


 **Clave/Referencia:** OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926

 **Área:** Electricidad y control de energías

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte v 1920–1926.960 transmisión y distribución de energía, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.


78. AJUSTE DE COSTOS EN LA OBRA PÚBLICA Y PRIVADA


 **Clave/Referencia:** JEQ–C078

 **Área:** Administración, planeación y productividad

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en ajuste de costos en la obra pública y privada, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas p...

 **Dirigido a:** Administración, jefaturas, supervisores, control de obra y planeación.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Gestión de proyectos, control de costos, operaciones y reporting.


79. PRESUPUESTO POR COSTOS PARAMÉTRICOS


 **Clave/Referencia:** JEQ–C079

 **Área:** Administración, planeación y productividad

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en presupuesto por costos paramétricos, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Administración, jefaturas, supervisores, control de obra y planeación.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Gestión de proyectos, control de costos, operaciones y reporting.


80. INFORMES Y REPORTES DE VALUACIÓN PARA CONSTRUCTORES.


 **Clave/Referencia:** JEQ–C080

 **Área:** Administración, planeación y productividad

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en informes y reportes devaluación para constructores. reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Administración, jefaturas, supervisores, control de obra y planeación.

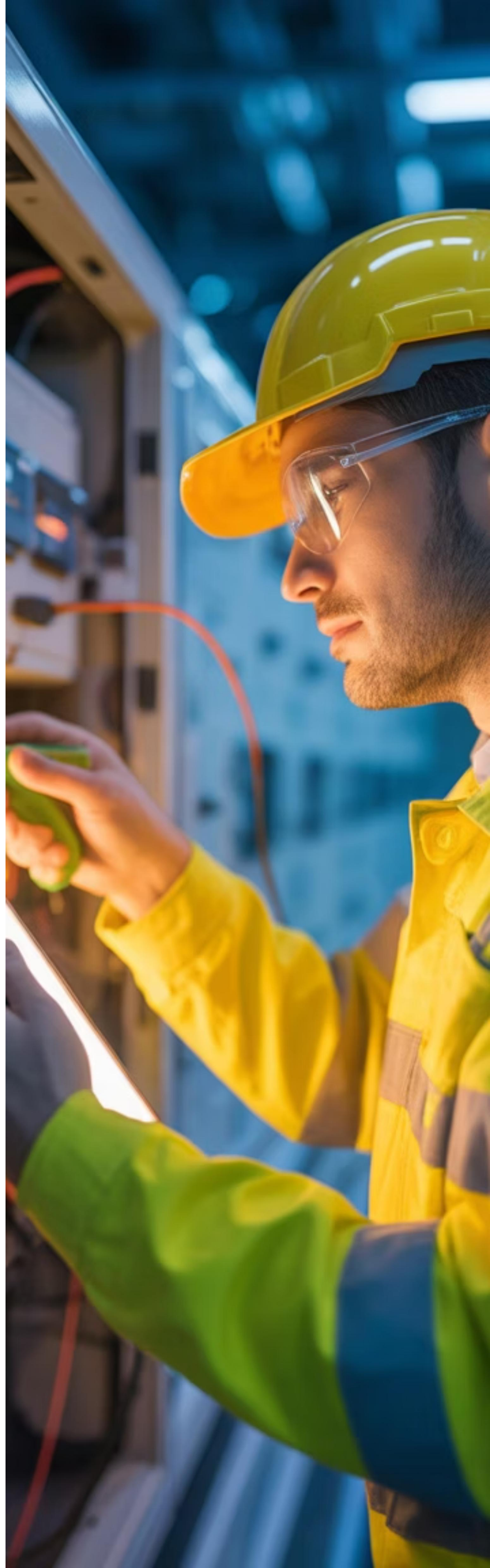
 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Gestión de proyectos, control de costos, operaciones y reporting.

Bloque 05





Cursos 81–100


Enfoque: Mantenimiento, NOMs eléctricas, trabajos peligrosos




Bloque 05 | Cursos 81–85





81. TÉCNICAS DE APLICACIÓN DE PINTURA DE PARAMENTOS EXTERIORES Y ELEMENTOS ASOCIADOS


-  **Clave/Referencia:** JEQ-C081
-  **Área:** Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en técnicas de aplicación de pintura de paramentos exteriores y elementos asociados, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.





82. IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS CON PINTURA


-  **Clave/Referencia:** JEQ-C082
-  **Área:** Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en impermeabilización de cubiertas con pintura, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.





83. TRATAMIENTO DE ESTRUCTURAS METÁLICAS CON PINTURA


-  **Clave/Referencia:** JEQ-C083
-  **Área:** Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en tratamiento de estructuras metálicas con pintura, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.





84. NOM-025-STPS-2008. CONDICIONES DE ILUMINACIÓN EN LOS CENTROS TRABAJO. Y OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.56 ILUMINACIÓN


-  **Clave/Referencia:** NOM-025-STPS-2008
-  **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en nom-025-stps-2008. condiciones de iluminación en los centros trabajo. y osha construcción nrf 1926 subparte...
-  **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.

85. IMPLANTACIÓN DEL ESTÁNDAR OHSAS 18001: 2007







-  **Clave/Referencia:** OHSAS18001
-  **Área:** Gestión HSE, calidad y cumplimiento normativo
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en implantación de estándar ohsas18001:2007, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Seguridad e higiene, líderes de proceso, RR.HH., supervisión y mandos medios.

 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.







 **Aplicación:** Sistemas de gestión, auditorías, cumplimiento STPS y cultura preventiva.

Bloque 05 | Cursos 86–90







86. OHSAS18001SISTEMAS DE GESTION EN SEGURIDAD INDUSTRIAL E HIGIENE, POLÍTICA SSO PLANEACIÓN IMPLANTACIÓN Y OPERACIÓN VERIFICACIÓN Y ACCIÓN CORRECTIVA REVISIÓN GERENCIAL, MEJORA CONTINUA OBSERVACIONES. NO CONFORMIDADES AUDITORIAS

 Clave/Referencia: OHSAS18001	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Higiene industrial, EPP y materiales peligrosos	 Aplicación: Operaciones con químicos, EPP, higiene ocupacional y control de exposición.
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en ohsas18001sistemas de gestión en seguridad industrial e higiene, política sso planeación implantación y reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Seguridad e higiene, supervisores, personal operativo y almacenes.	







87. INSTALACIONES ELÉCTRICAS RESIDENCIALES SUBPARTE: 01 CONCEPTOS BÁSICOS DE ELECTRICIDAD PARA INSTALACIONES ELÉCTRICAS

 Clave/Referencia: JEQ-C087	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en instalaciones eléctricas residenciales subparte: 01 conceptos básicos de electricidad para instalaciones eléctricas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	







88. INSTALACIONES ELÉCTRICAS RESIDENCIALES SUBPARTE: 02 ELEMENTOS Y SÍMBOLOS EN LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS

 Clave/Referencia: JEQ-C088	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en instalaciones eléctricas residenciales subparte: 02 elementos y símbolos en las instalaciones eléctricas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	

89. INSTALACIONES ELÉCTRICAS RESIDENCIALES SUBPARTE: 03 ALAMBRADO Y DIAGRAMAS DE CONEXIONES







 Clave/Referencia: JEQ-C089	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en instalaciones eléctricas residenciales subparte: 03 alambrado y diagramas de conexiones, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	

90. INSTALACIONES ELÉCTRICAS RESIDENCIALES SUBPARTE: 04 CÁLCULO DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS RESIDENCIALES.







 Clave/Referencia: JEQ-C090	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en instalaciones eléctricas residenciales subparte: 04 cálculo de instalaciones eléctricas residenciales, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	

Bloque 05 | Cursos 91–95







91. INSTALACIONES ELÉCTRICAS RESIDENCIALES SUBPARTE: 05 INSTALACIONES ELÉCTRICAS EN EDIFICIOS DE VIVIENDAS

 Clave/Referencia: JEQ-C091	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en instalaciones eléctricas residenciales subparte: 05 instalaciones eléctricas en edificios de viviendas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	







92. INSTALACIONES ELÉCTRICAS INDUSTRIALES SUBPARTE: 01 CONCEPTOS BÁSICOS DE ELECTRICIDAD

 Clave/Referencia: JEQ-C092	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en instalaciones eléctricas industriales subparte: 01 conceptos básicos de electricidad, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	







93. INSTALACIONES ELÉCTRICAS INDUSTRIALES SUBPARTE: 02 CONDUCTORES ELÉCTRICOS Y CANALIZACIONES

 Clave/Referencia: JEQ-C093	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en instalaciones eléctricas industriales subparte: 02 conductores eléctricos y canalizaciones, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	

94. INSTALACIONES ELÉCTRICAS INDUSTRIALES SUBPARTE: 03 CÁLCULO DE CIRCUITOS DERIVADOS Y ALIMENTADORES PARA ALUMBRADO Y MOTORES ELÉCTRICOS







 Clave/Referencia: JEQ-C094	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en instalaciones eléctricas industriales subparte: 03 cálculo de circuitos derivados y alimentadores para alumbrado y motores eléctricos, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	

95. Instalaciones Eléctricas Industriales Subparte: 04 Elementos De Control De Motores Eléctricos De Corriente Alterna







 Clave/Referencia: JEQ-C095	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en instalaciones eléctricas industriales subparte: 04 elementos de control de motores eléctricos de corriente...	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	

Bloque 05 | Cursos 96–100







96. Instalaciones Eléctricas Industriales Subparte: 05 Protección Contra Sobrecorrientes Ycortocircuito

 Clave/Referencia: JEQ-C096	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en instalaciones eléctricas industriales subparte: 05 protección contra sobrecorrientes ycortocircuito, reforz...	
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.







97. Instalaciones Eléctricas Industriales Subparte: 06 Fundamentos Detableroseléctricos

 Clave/Referencia: JEQ-C097	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en instalaciones eléctricas industriales subparte: 06 fundamentos detableroseléctricos, reforzando procedimien...	
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.







98. Instalaciones Eléctricas Industriales Subparte: 07 Elementos Para El Proyecto De Las Instalaciones Eléctricas Industriales

 Clave/Referencia: JEQ-C098	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en instalaciones eléctricas industriales subparte: 07 elementos para el proyecto de las instalaciones eléctric...	
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.

99. Seguridad Eléctrica. Jequima

 Clave/Referencia: JEQ-C099	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en seguridad eléctrica. jequima, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas ope...	
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.

100. Pailería BásicaparteI

 Clave/Referencia: JEQ-C100	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en pailería básicaparteI, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.	 Aplicación: Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.

Bloque 06







Cursos 101–120

Enfoque: Administración,
liderazgo, comunicación









Bloque 06 | Cursos 101–105







101. PAILERÍA INDUSTRIAL PARTE2

 Clave/Referencia: JEQ-C101	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en pailería industrialparte2, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.
 Dirigido a: Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.	







102. TUBERÍA BÁSICA

 Clave/Referencia: JEQ-C102	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en tubería básica, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.
 Dirigido a: Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.	







103. TUBERÍA INDUSTRIALES (PIPING)

 Clave/Referencia: JEQ-C103	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Soldadura, pailería, tubería y trabajos en caliente	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en tubería industriales, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Construcción industrial, mantenimiento, talleres, obras y minería.
 Dirigido a: Soldadores, paileros, tuberos, supervisión de obra y seguridad industrial.	

104. SEGURIDAD EN PROCESOS Y EQUIPOS CRÍTICOS (NOM-028-STPS- 2012)







 Clave/Referencia: NOM-028-STPS-2012	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en seguridad en procesos y equipos críticos, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

105. Vibraciones, Condiciones De Seguridad E Higiene (Nom-024- Stps-2001)







 Clave/Referencia: NOM-024-STPS-2001	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Higiene industrial, EPP y materiales peligrosos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en vibraciones, condiciones de seguridad e higiene, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Operaciones con químicos, EPP, higiene ocupacional y control de exposición.
 Dirigido a: Seguridad e higiene, supervisores, personal operativo y almacenes.	

Bloque 06 | Cursos 106–110







106. RELATIVA A LOS MEDICAMENTOS, MATERIALES DE CURACIÓN Y PERSONAL QUE PRESTA LOS PRIMEROS AUXILIOS EN LOS CENTROS DE TRABAJO.(NOM-021-STPS-1994)

 Clave/Referencia: NOM-021-STPS-1994	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Emergencias, brigadas y respuesta a incidentes	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en relativa a los medicamentos, materiales de curación y personal que presta los primeros auxilios en los centros de trabajo, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción, oficinas, almacenes y campo.
 Dirigido a: Brigadistas, jefaturas de área, seguridad e higiene, personal operativo.	







107. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.23 PRIMEROS AUXILIOS Y ATENCIÓN MÉDICA

 Clave/Referencia: OSHACONSTRUCCIÓNNRF1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Emergencias, brigadas y respuesta a incidentes	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.23 primeros auxilios y atención médica, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción, oficinas, almacenes y campo.
 Dirigido a: Brigadistas, jefaturas de área, seguridad e higiene, personal operativo.	







108. OSHA CONSTRUCCIÓN NRF 1926 SUBPARTE: 1926.50 SERVICIOS MÉDICOS Y PRIMEROS AUXILIOS

 Clave/Referencia: OSHACONSTRUCCIÓNNRF1926	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Emergencias, brigadas y respuesta a incidentes	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en osha construcción nrf 1926 subparte: 1926.50 servicios médicos y primeros auxilios, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción, oficinas, almacenes y campo.
 Dirigido a: Brigadistas, jefaturas de área, seguridad e higiene, personal operativo.	

109. REALIZACIÓN DE PRESUPUESTOS PARA LICITACIONES DE OBRA POR EL MÉTODO DE PRECIOS UNITARIOS

 Clave/Referencia: JEQ-C109	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Administración, planeación y productividad	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en realización de presupuestos para licitaciones de obra por el método de precios unitarios, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Gestión de proyectos, control de costos, operaciones y reporting.
 Dirigido a: Administración, jefaturas, supervisores, control de obra y planeación.	

110. SEGURIDAD EN MANIOBRAS DE IZAJE Y USO DE POLIPASTOS


 Clave/Referencia: JEQ-C110	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Operación de maquinaria, izaje y transporte	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en seguridad en maniobras de izaje y uso de polipastos, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.
 Dirigido a: Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.	


Bloque 06 | Cursos 111–115


111. MANEJO SEGURO DE MONTACARGAS

 **Clave/Referencia:** JEQ-C111

 **Área:** Operación de maquinaria, izaje y transporte

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en manejo seguro de montacargas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.


 **Aplicación:** Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.


112. TRANSPORTE TERRESTRE-CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y DE SEGURIDAD DE LOS EQUIPOS DE LAS GRÚAS PARA ARRASTRE, ARRASTRE Y SALVAMENTO. (NOM-053-SCT-2-2010).

 **Clave/Referencia:** JEQ-C112

 **Área:** Operación de maquinaria, izaje y transporte

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en transporte terrestre-características y especificaciones técnicas y de seguridad de los equipos de las grúas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.


 **Aplicación:** Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.


113. ACTIVIDADES AGRÍCOLAS-INSTALACIONES, MAQUINARIA, EQUIPO Y HERRAMIENTAS-CONDICIONES DE SEGURIDAD. (NOM- 007-STPS-2000)

 **Clave/Referencia:** NOM-007-STPS-2000

 **Área:** Operación de maquinaria, izaje y transporte

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en actividades agrícolas-instalaciones, maquinaria, equipo y herramientas-condiciones de seguridad, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.


114. FACTORES DE RIESGO PSICOSOCIAL EN EL TRABAJO- IDENTIFICACIÓN, ANÁLISIS Y PREVENCIÓN. (Nom-035-Stps- 2018)


 **Clave/Referencia:** NOM-035-STPS-2018

 **Área:** Gestión HSE, calidad y cumplimiento normativo

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en factores de riesgo psicosocial en el trabajo-identificación, análisis y prevención, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Seguridad e higiene, líderes de proceso, RR.HH., supervisión y mandos medios.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Sistemas de gestión, auditorías, cumplimiento STPS y cultura preventiva.


115. PROCEDIMIENTO PARA ETIQUETADO, BLOQUEO Y CANDADEO PARA INTERRUPCIÓN DE LÍNEAS ELÉCTRICA NOM-004-STPS- 1999


 **Clave/Referencia:** NOM-004-STPS-1999

 **Área:** Electricidad y control de energías

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en procedimiento para etiquetado, bloqueo y candado para interrupción de líneas eléctrica nom-004-stps- 1999, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.

 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.

Bloque 06 | Cursos 116–120

116. AISLAMIENTO DE ENERGÍA PELIGROSA LOTO

<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C116</div> <div>🔧 Área: Electricidad y control de energías</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en aislamiento de energía peligrosa loto, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.</div>
---	---

117. CURSO DE MANEJO Y ALMACENAMIENTO DE MATERIALES QUE INCLUYE: ANCLAJE, BUCLE, CAPACIDAD DE CARGA, CARGA MÁXIMA, CARGA MANUAL.(NOM-006-STPS-2014)

<div>🔑 Clave/Referencia: NOM-006-STPS-2014</div> <div>🔧 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en de manejo y almacenamiento de materiales que incluye: anclaje, bucle, capacidad de carga, carga máxima, carga manual.</div> <div>👤 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.</div>
--	--

118. RECIPIENTES SUJETOS A PRESIÓN, RECIPIENTES CRIOGÉNICOS Y GENERADORES DE VAPOR O CALDERAS – FUNCIONAMIENTO – CONDICIONES DE SEGURIDAD (NOM-020-STPS-2011)

<div>🔑 Clave/Referencia: NOM-020-STPS-2011</div> <div>🔧 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en recipientes sujetos a presión, recipientes criogénicos y generadores de vapor o calderas – funcionamiento –reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.</div>
---	--

119. MECATRÓNICA

<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C119</div> <div>🔧 Área: Transformación digital, automatización e IA</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en mecatrónica, reforzando procedimientos seguros, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.</div>
--	---

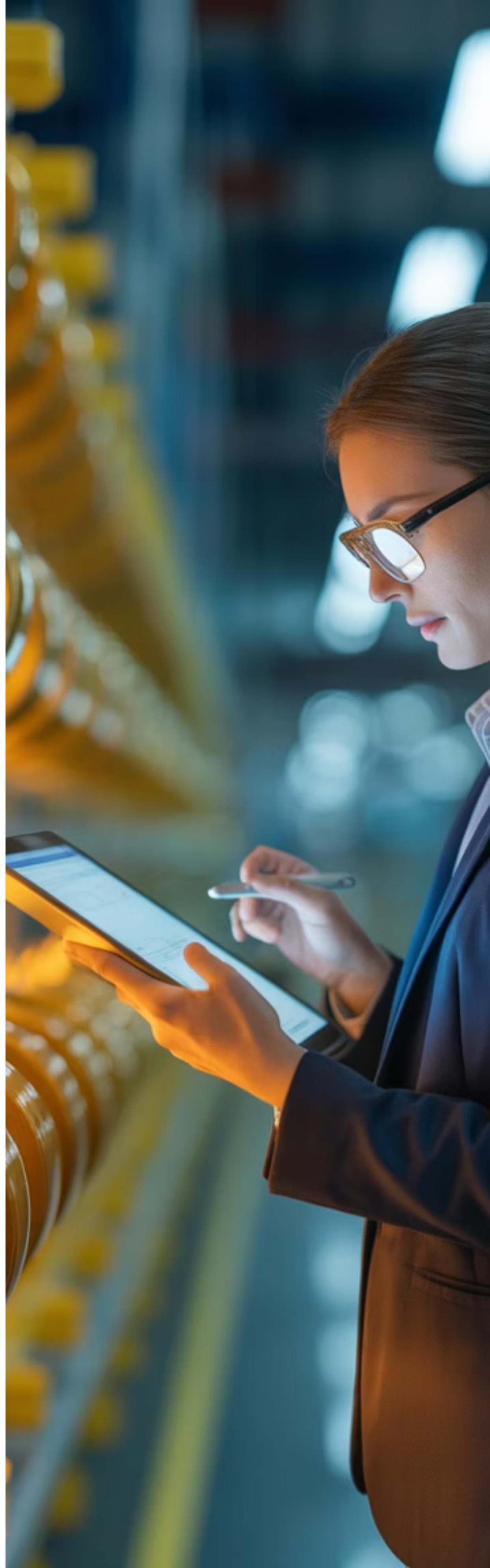
120. CONTROLADORES LOGICOS PROGRAMABLES (PLC) I. FUNDAMENTOS DE AUTOMATIZACIÓN

<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C120</div> <div>🔧 Área: Transformación digital, automatización e IA</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en controladores lógicos programables i. fundamentos de automatización, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.</div>
--	---

Bloque 07







Cursos 121-140

Enfoque: Calidad, transporte,
sustentabilidad









Bloque 07 | Cursos 121–125







121. CONTROLADORES LOGICOS PROGRAMABLES (PLC) II. ESTRUCTURA DEL CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMABLE.

-  **Clave/Referencia:** JEQ-C121
-  **Área:** Transformación digital, automatización e IA
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en controladores lógicos programables ii. estructura del controlador lógico programable. reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.
-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.







122. CONTROLADORES LOGICOS PROGRAMABLES (PLC) III. Fundamentos de programación.

-  **Clave/Referencia:** JEQ-C122
-  **Área:** Transformación digital, automatización e IA
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en controladores lógicos programables III. fundamentos de programación, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.
-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.







123. CONTROLADORES LOGICOS PROGRAMABLES (PLC) IV. Programación avanzada.

-  **Clave/Referencia:** JEQ-C123
-  **Área:** Transformación digital, automatización e IA
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en controladores lógicos programables IV. programación avanzada, reforzando procedimientos seguros, normativa...
-  **Dirigido a:** Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.
-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.

124. CONTROLADORES LOGICOS PROGRAMABLES (PLC) V. Proyecto de asignatura.







-  **Clave/Referencia:** JEQ-C124
-  **Área:** Transformación digital, automatización e IA
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en controladores lógicos programables V. proyecto de asignatura, reforzando procedimientos seguros, normativa...
-  **Dirigido a:** Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.
-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.

125. PROGRAMACION TIEMPO REAL I. Introducción a los Sistemas en Tiempo Real.







-  **Clave/Referencia:** JEQ-C125
-  **Área:** Transformación digital, automatización e IA
-  **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en programación tiempo real I. introducción a los sistemas en tiempo real, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.
-  **Dirigido a:** Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.
-  **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
-  **Aplicación:** Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.

Bloque 07 | Cursos 126–130







126. PROGRAMACION TIEMPO REAL II. PLANIFICACIÓN DE SISTEMAS EN TIEMPO REAL

 Clave/Referencia: JEQ-C126	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en programación tiempo real II. planificación de sistemas en tiempo real, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	







127. PROGRAMACION TIEMPO REAL III. Programación de Sistemas en Tiempo Real. RT Linux

 Clave/Referencia: JEQ-C127	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en programación tiempo real III. programación de sistemas en tiempo real. RT LINUX, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	







128. PROGRAMACION TIEMPO REAL IV. COMUNICACIONES EN TIEMPO REAL.CAN

 Clave/Referencia: JEQ-C128	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en programación tiempo real IV. comunicaciones en tiempo real. CAN, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	

129. ROBOTICA I.MORFOLOGÍA DEL ROBOT







 Clave/Referencia: JEQ-C129	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en robótica I. morfología del robot, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	

130. Robotica II.Cinemática Derobots







 Clave/Referencia: JEQ-C130	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en robótica II. cinemática de robots, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	

Bloque 07 | Cursos 131–135







131. ROBOTICA III. DINÁMICA DE ROBOTS

 Clave/Referencia: JEQ-CI31	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en robótica III. dinámica de robots, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	







132. ROBÓTICA IV. INTRODUCCIÓN AL CONTROL DE ROBOTS

 Clave/Referencia: JEQ-CI32	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en robótica IV. introducción al control de robots, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	







133. ELECTRÓNICA I.I. FUNDAMENTOS DE TEORÍA DE CIRCUITOS

 Clave/Referencia: JEQ-CI33	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en electrónica I.I. fundamentos de teoría de circuitos, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	

134. ELECTRÓNICA I.II. MÉTODOS BÁSICOS DE ANÁLISIS

 Clave/Referencia: JEQ-CI34	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en electrónica I.II. Métodos básicos de análisis, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	

135. ELECTRÓNICA I.III.RESpuesta EN FRECUENCIA

 Clave/Referencia: JEQ-CI35	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en electrónica I.III. respuesta en frecuencia, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	

Bloque 07 | Cursos 136–140

136. ELECTRÓNICA I.IV. EL AMPLIFICADOR OPERACIONAL.

<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C136</div> <div>🔧 Área: Transformación digital, automatización e IA</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en electrónica I.IV. El amplificador operacional, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.</div>
--	---

137. ELECTRÓNICA I.V. DIODOS

<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C137</div> <div>🔧 Área: Transformación digital, automatización e IA</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en electrónica I.V. diodos, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.</div>
--	---

138. ELECTRÓNICA I.VI.TRANSISTORES BIPOLARES

<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C138</div> <div>🔧 Área: Transformación digital, automatización e IA</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en electrónica I.VI. transistores bipolares, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.</div>
---	---

139. ELECTRÓNICA I.VII. TRANSISTORES DE EFECTO DE CAMPO

<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C139</div> <div>🔧 Área: Transformación digital, automatización e IA</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en electrónica I.VII. Transistores de efecto de campo, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.</div>
---	---

140. INTRODUCCION A LA PROGRAMACION I. INTRODUCCIÓN A LA PROGRAMACIÓN POR COMPUTADORA

<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C140</div> <div>🔧 Área: Transformación digital, automatización e IA</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en introducción a la programación I. introducción a la programación por computadora, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.</div>
---	---

Bloque 08

Cursos 141–160

Enfoque: Higiene, salud ocupacional, herramientas digitales



Bloque 08 | Cursos 141–145

141. INTRODUCCIONALAPROGRAMACIONII. EL LENGUAJE Y SU ENTORNO INTEGRADO DE DESARROLLO

<div> <div>🔑</div> <div> Clave/Referencia: JEQ-C141 </div> </div>	<div> <div>🎯</div> <div> Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo. </div> </div>
<div> <div>🔧</div> <div> Área: Transformación digital, automatización e IA </div> </div>	<div> <div>🌐</div> <div> Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua. </div> </div>
<div> <div>📄</div> <div> Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en introducción a la programación II. El lenguaje y su entorno integrado de desarrollo, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas. </div> </div>	
<div> <div>👤</div> <div> Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico. </div> </div>	

142. INTRODUCCION A LA PROGRAMACION III. ESTRUCTURAS CONDICIONALES, SELECTIVAS Y REPETITIVAS

<div> <div>🔑</div> <div> Clave/Referencia: JEQ-C142 </div> </div>	<div> <div>🎯</div> <div> Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo. </div> </div>
<div> <div>🔧</div> <div> Área: Transformación digital, automatización e IA </div> </div>	<div> <div>🌐</div> <div> Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua. </div> </div>
<div> <div>📄</div> <div> Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en introducción a la programación III. estructuras condicionales, selectivas y repetitivas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas. </div> </div>	
<div> <div>👤</div> <div> Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico. </div> </div>	

143. INTRODUCCION ALAPROGRAMACION IV. ARREGLOS

<div> <div>🔑</div> <div> Clave/Referencia: JEQ-C143 </div> </div>	<div> <div>🎯</div> <div> Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo. </div> </div>
<div> <div>🔧</div> <div> Área: Transformación digital, automatización e IA </div> </div>	<div> <div>🌐</div> <div> Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua. </div> </div>
<div> <div>📄</div> <div> Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en introducción a la programación IV. arreglos, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas. </div> </div>	
<div> <div>👤</div> <div> Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico. </div> </div>	

144. INTRODUCCION A LA PROGRAMACION. V. PROGRAMACIÓN MODULAR







<div> <div>🔑</div> <div> Clave/Referencia: JEQ-C144 </div> </div>	<div> <div>🎯</div> <div> Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo. </div> </div>
<div> <div>🔧</div> <div> Área: Transformación digital, automatización e IA </div> </div>	<div> <div>🌐</div> <div> Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua. </div> </div>
<div> <div>📄</div> <div> Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en introducción a la programación. V. programación modular, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas. </div> </div>	
<div> <div>👤</div> <div> Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico. </div> </div>	

145. INTRODUCCION A LA PROGRAMACION. VI. PROGRAMACIÓN DE INTERFACES







<div> <div>🔑</div> <div> Clave/Referencia: JEQ-C145 </div> </div>	<div> <div>🎯</div> <div> Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo. </div> </div>
<div> <div>🔧</div> <div> Área: Transformación digital, automatización e IA </div> </div>	<div> <div>🌐</div> <div> Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua. </div> </div>
<div> <div>📄</div> <div> Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en introducción a la programación. VI. programación de interfaces, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas. </div> </div>	
<div> <div>👤</div> <div> Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico. </div> </div>	

Bloque 08 | Cursos 146–150







146. MECANICA DE FLUIDOS I. PROPIEDADES DE LOS FLUIDOS

 Clave/Referencia: JEQ-C146	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en mecánica de fluidos I. propiedades de los fluidos, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







147. MECANICA DE FLUIDOS II. HIDROSTÁTICA

 Clave/Referencia: JEQ-C147	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en mecánica de fluidos II. hidrostática, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







148. MECANICA DE FLUIDOS III. HIDRODINÁMICA

 Clave/Referencia: JEQ-C148	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en mecánica de fluidos III. hidrodinámica, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

149. MECANICA DE FLUIDOS IV. Análisis dimensional







 Clave/Referencia: JEQ-C149	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en mecánica de fluidos IV. Análisis dimensional, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

150. CIENCIA E INGENIERIA DE LOS MATERIALES I. ESTRUCTURA, ARREGLOS Y MOVIMIENTO DE LOS ÁTOMOS







 Clave/Referencia: JEQ-C150	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en ciencia e ingeniería de los materiales I. estructura, arreglos y movimiento de los átomos, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

Bloque 08 | Cursos 151–155







151. CIENCIA E INGENIERIA DE LOS MATERIALES II. PROPIEDADES FÍSICAS DE LOS MATERIALES.

 Clave/Referencia: JEQ-C151	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en ciencia e ingeniería de los materiales II. propiedades físicas de los materiales, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







152. CIENCIA E INGENIERIA DE LOS MATERIALES III. METALES Y ALEACIONES

 Clave/Referencia: JEQ-C152	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en ciencia e ingeniería de los materiales III. Metales y aleaciones, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







153. CIENCIA E INGENIERIA DE LOS MATERIALES IV. CONTROL DE LA MICROESTRUCTURA

 Clave/Referencia: JEQ-C153	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en ciencia e ingeniería de los materiales IV. control de la microestructura, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

154. CIENCIA E INGENIERIA DE LOS MATERIALES V. CORROSIÓN






 Clave/Referencia: JEQ-C154	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en ciencia e ingeniería de los materiales V. corrosión, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

155. CIENCIA E INGENIERIA DE LOS MATERIALES VI. POLÍMEROS, CERÁMICOS Y COMPUESTOS






 Clave/Referencia: JEQ-C155	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en ciencia e ingeniería de los materiales VI. polímeros, cerámicos y compuestos, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

Bloque 08 | Cursos 156–160






156. MÁQUINAS Y EQUIPOS TÉRMICOS I. COMBUSTIBLES Y COMBUSTIÓN

 Clave/Referencia: JEQ-C156	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en máquinas y equipos térmicos I. combustibles y combustión, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	






157. MÁQUINASYEQUIPOSTÉRMICOS II. GENERADORES DE VAPOR

 Clave/Referencia: JEQ-C157	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en máquinas y equipos térmicos II. Generadores de vapor, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	






158. MÁQUINASYEQUIPOSTÉRMICOS III. TURBINAS DE VAPOR

 Clave/Referencia: JEQ-C158	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en máquinas y equipos térmicos III. Turbinas de vapor, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

159. MÁQUINASYEQUIPOSTÉRMICOS IV. INTERCAMBIADORES DE CALOR

 Clave/Referencia: JEQ-C159	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en máquinas y equipos térmicos IV. intercambiadores de calor, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

160. MÁQUINASYEQUIPOSTÉRMICOS V. EQUIPOS AUXILIARES

 Clave/Referencia: JEQ-C160	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en máquinas y equipos térmicos V. equipos auxiliares, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

Bloque 09

Cursos 161–180

Enfoque: Seguridad eléctrica,
productividad, normativa




Bloque 09 | Cursos 161–165


161. DISEÑOMECANICO I. METODOLOGÍA DEL DISEÑO


 **Clave/Referencia:** JEQ-C161

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en diseño mecánico I. metodología del diseño, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


162. DISEÑO MECANICO II. TEORÍAS Y CRITERIOS DE FALLA POR CARGAS ESTÁTICAS


 **Clave/Referencia:** JEQ-C162

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en diseño mecánico II. teorías y criterios de falla por cargas estáticas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


163. DISEÑO MECANICO III. TEORÍAS Y CRITERIOS DE FALLA POR CARGAS DINÁMICAS


 **Clave/Referencia:** JEQ-C163

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en diseño mecánico III. teorías y criterios de falla por cargas dinámicas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


164. DISEÑOMECANICO IV. EJES


 **Clave/Referencia:** JEQ-C164

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en diseño mecánico IV. ejes, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


165. DISEÑO MECANICO V. SELECCIÓN DE ELEMENTOS MECÁNICOS Y MATERIALES


 **Clave/Referencia:** JEQ-C165

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en diseño mecánico V. selección de elementos mecánicos y materiales, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.







 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.

 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.







 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.

Bloque 09 | Cursos 166–170







166. ANÁLISIS DE SÍNTESIS DE MECANISMOS I. PRINCIPIOS FUNDAMENTALES

 Clave/Referencia: JEQ-C166	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en análisis de síntesis de mecanismos I. principios fundamentales, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







167. ANÁLISIS DE SÍNTESIS DE MECANISMOS V. EQUIPOS AUXILIARES

 Clave/Referencia: JEQ-C167	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en análisis de síntesis de mecanismos V. equipos auxiliares, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







168. ANALISIS DE SINTESIS DE MECANISMOS II. ANÁLISIS DE MECANISMOS ARTICULADOS.

 Clave/Referencia: JEQ-C168	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en análisis de síntesis de mecanismos II. análisis de mecanismos articulados. reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

169. ANÁLISIS DE SÍNTESIS DE MECANISMOS III. TRENES DE ENGRANAJES

 Clave/Referencia: JEQ-C169	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en análisis de síntesis de mecanismos III. trenes de engranajes, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

170. ANÁLISIS DE SÍNTESIS DE MECANISMOS IV. LEVAS


 Clave/Referencia: JEQ-C170	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en análisis de síntesis de mecanismos IV. levas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

Bloque 09 | Cursos 171–175


171. TRANSFERENCIA DE CALOR I. CONDUCCIÓN EN ESTADO ESTABLE


 **Clave/Referencia:** JEQ-C171

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en transferencia de calor I. conducción en estado estable, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


172. TRANSFERENCIA DE CALOR II. CONDUCCIÓN EN ESTADO TRANSITORIO


 **Clave/Referencia:** JEQ-C172

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en transferencia de calor II. conducción en estado transitorio, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


173. TRANSFERENCIA DE CALOR III. CONVECCIÓN NATURAL


 **Clave/Referencia:** JEQ-C173

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en transferencia de calor III. Convección natural, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


174. TRANSFERENCIA DE CALOR IV. CONVECCIÓN FORZADA


 **Clave/Referencia:** JEQ-C174

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en transferencia de calor IV. Convección forzada, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.


175. TRANSFERENCIA DE CALOR V. TRANSFERENCIA CON CAMBIO DE FASE


 **Clave/Referencia:** JEQ-C175

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en transferencia de calor v. transferencia con cambio de fase, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.







 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.

 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.







 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.

Bloque 09 | Cursos 176–180







176. TRANSFERENCIA DE CALOR VI. RADIACIÓN TÉRMICA

 Clave/Referencia: JEQ-C176	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en transferencia de calor VI. Radiación térmica, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







177. SISTEMAS Y MAQUINAS DE FLUIDOS I. INSTALACIONES HIDRÁULICAS, NORMAS Y REGLAMENTOS

 Clave/Referencia: JEQ-C177	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en sistemas y maquinas de fluidos I. instalaciones hidráulicas, normas y reglamentos, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







178. SISTEMAS Y MAQUINAS DE FLUIDOS II. BOMBAS CENTRÍFUGAS

 Clave/Referencia: JEQ-C178	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en sistemas y maquinas de fluidos II. Bombas centrífugas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

179. SISTEMASYMAQUINAS DE FLUIDOS III. VENTILADORES

 Clave/Referencia: JEQ-C179	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en sistemas y maquinas de fluidos III. ventiladores, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

180. SISTEMAS Y MAQUINAS DE FLUIDOS IV. BOMBAS DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO

 Clave/Referencia: JEQ-C180	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en sistemas y maquinas de fluidos IV. bombas de desplazamiento positivo, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

Bloque 10







Cursos 181–200

Enfoque: Minería, maquinaria, brigadas









Bloque 10 | Cursos 181–185







181. SISTEMAS Y MAQUINAS DE FLUIDOS V. TRANSMISIONES HIDRÁULICAS

 Clave/Referencia: JEQ-C181	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en sistemas y maquinas de fluidos v. transmisiones hidráulicas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







182. SISTEMAS Y MÁQUINAS DE FLUIDOS VI. TURBINAS HIDRÁULICAS

 Clave/Referencia: JEQ-C182	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en sistemas y maquinas defluidos VI. Turbinas hidráulicas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







183. CIRCUITOS HIDRAULICOS Y NEUMATICOS I. INTRODUCCIÓN, FUNDAMENTOS Y SIMBOLOGÍA DE HIDRÁULICA Y NEUMÁTICA.

 Clave/Referencia: JEQ-C183	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en circuitos hidráulicos y neumáticos I. introducción, fundamentos y simbología de hidráulica y neumática, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

184. CIRCUITOS HIDRAULICOS Y NEUMATICOS II. DISPOSITIVOS NEUMÁTICOS E HIDRÁULICOS

 Clave/Referencia: JEQ-C184	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en circuitos hidráulicos y neumáticos II. dispositivos neumático se hidráulicos, reforzando procedimientos segur...	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

185. CIRCUITOS HIDRAULICOS Y NEUMATICOS III. CIRCUITOS NEUMÁTICOS Y ELECTRONEUMÁTICOS

 Clave/Referencia: JEQ-C185	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Electricidad y control de energías	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en circuitos hidráulicos y neumáticos III. circuitos neumáticos y electroneumáticos, reforzando procedimientos...	 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.
 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.	

Bloque 10 | Cursos 186–190

186. CIRCUITOS HIDRAULICOS Y NEUMATICOS IV. CIRCUITOS HIDRÁULICOS Y ELECTROHIDRÁULICOS

<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C186</div> <div>🔧 Área: Electricidad y control de energías</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en circuitos hidráulicos y neumáticos IV. circuitos hidráulicos y electrohidráulicos, reforzando procedimiento...</div> <div>👤 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.</div>
---	---

187. CIRCUITOSHIDRAULICOS YNEUMATICOS V. PROYECTO DE DISEÑO

<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C187</div> <div>🔧 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en circuitos hidráulicos y neumáticos V. proyecto de diseño, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.</div>
---	--

188. REFRIGERACION YAIRE ACONDICIONADO I. REFRIGERACIÓN

<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C188</div> <div>🔧 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en refrigeración y aire acondicionado I. refrigeración, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.</div>
--	--

189. REFRIGERACION Y AIRE ACONDICIONADO II. AIRE ACONDICIONADO Y CONFORT







<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C189</div> <div>🔧 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en refrigeración y aire acondicionado II. aire acondicionado y confort, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.</div>
--	--

190. REFRIGERACION Y AIRE ACONDICIONADO III. CARACTERÍSTICAS DEL AIRE DE VENTILACIÓN







<div>🔑 Clave/Referencia: JEQ-C190</div> <div>🔧 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos</div> <div>📄 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en refrigeración y aire acondicionado III. características del aire de ventilación, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.</div> <div>👤 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.</div>	<div>🎯 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.</div> <div>🌐 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.</div>
--	--

Bloque 10 | Cursos 191–195







191. REFRIGERACION Y AIRE ACONDICIONADO IV. CÁLCULO DE LAS CARGAS TÉRMICAS

 Clave/Referencia: JEQ-C191	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en refrigeración y aire acondicionado IV. cálculo de las cargas térmicas, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.







192. REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO V. NORMAS Y SELECCIÓN DEL EQUIPO DE REFRIGERACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO

 Clave/Referencia: JEQ-C192	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en refrigeración y aire acondicionado v. normas y selección del equipo de refrigeración y aire acondicionado, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.







193. ADMINISTRACION Y TECNICAS DE MANTENIMIENTO I. EVOLUCIÓN Y TAXONOMÍA DEL MANTENIMIENTO

 Clave/Referencia: JEQ-C193	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en administración y técnicas de mantenimiento i. evolución y taxonomía del mantenimiento, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.

194. ADMINISTRACION Y TECNICAS DE MANTENIMIENTO II. MANTENIMIENTO CORRECTIVO







 Clave/Referencia: JEQ-C194	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en administración y técnicas de mantenimiento II. Mantenimiento correctivo, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.

195. ADMINISTRACION Y TECNICAS DE MANTENIMIENTO III. MANTENIMIENTO PREVENTIVO







 Clave/Referencia: JEQ-C195	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en administración y técnicas de mantenimiento III. Mantenimiento preventivo reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.

Bloque 10 | Cursos 196–200







196. ADMINISTRACION Y TECNICAS DE MANTENIMIENTO IV. Mantenimiento predictivo

 Clave/Referencia: JEQ-C196	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en administración y técnicas de mantenimiento IV. Mantenimiento predictivo, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







197. ADMINISTRACION Y TECNICAS DE MANTENIMIENTO V. LUBRICACIÓN

 Clave/Referencia: JEQ-C197	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en administración y técnicas de mantenimiento V. lubricación, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	







198. ADMINISTRACION Y TECNICAS DE MANTENIMIENTO VI. TÉCNICAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

 Clave/Referencia: JEQ-C198	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en administración y técnicas de mantenimiento VI. técnicas de mantenimiento preventivo, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

199. ADMINISTRACION Y TECNICAS DE MANTENIMIENTO VII. MONTAJE Y TÉCNICAS DE ALINEACIÓN

 Clave/Referencia: JEQ-C199	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en administración y técnicas de mantenimiento VII. montaje y técnicas de alineación, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.
 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.	

200. DISEÑO E INGENIERIA ASISTIDO POR COMPUTADORA I. INTRODUCCIÓN A SISTEMAS CAD-CAE

 Clave/Referencia: JEQ-C200	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en diseño e ingeniería asistido por computadora I. introducción a sistemas cad-cae, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	

Bloque 11







Cursos 201–224

Enfoque: Medio ambiente, IA,
transformación digital









Bloque 11 | Cursos 201–206







201. DISEÑO E INGENIERIA ASISTIDO POR COMPUTADORA II. Modeladoentresdimensiones

 Clave/Referencia: JEQ-C201	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en diseño e ingeniería asistido por computadora ii. Modelado en tres dimensiones, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	







202. DISEÑO E INGENIERIA ASISTIDO POR COMPUTADORA III. Simulación en sistemas CAE

 Clave/Referencia: JEQ-C202	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en diseño e ingeniería asistido por computadora III. Simulación en sistemas cae, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	







203. DISEÑO E INGENIERIA ASISTIDO POR COMPUTADORA IV. Optimización de componentes

 Clave/Referencia: JEQ-C203	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en diseño e ingeniería asistido por computadora IV. Optimización de componentes, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	







204. DISEÑO E INGENIERIA ASISTIDO POR COMPUTADORA V. Proyecto final

 Clave/Referencia: JEQ-C204	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Transformación digital, automatización e IA	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en diseño e ingeniería asistido por computadora V. proyecto final, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.
 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.	

205. OPERACIÓN SEGURA DE CARGADOR FRONTAL CON BASE EN LA NOM-006-STPS


 Clave/Referencia: JEQ-C205	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Operación de maquinaria, izaje y transporte	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en operación segura de cargador frontal con base en la nom-006-stps, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.
 Dirigido a: Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.	


206. OPERACIÓN SEGURA DE MINICARGADOR CON BASE EN LA NOM- 006-STPS.


 Clave/Referencia: JEQ-C206	 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.
 Área: Operación de maquinaria, izaje y transporte	
 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en operación segura de minicargador con base en la nom- 006-stps. reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.	 Aplicación: Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.
 Dirigido a: Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.	


Bloque 11 | Cursos 207–212


207. OPERACIÓN SEGURA DE TRACTOR DE ORUGA CON BASE EN LA NOM-006-STPS


 **Clave/Referencia:** JEQ-C207

 **Área:** Operación de maquinaria, izaje y transporte


 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en operación segura de tractor de oruga con base en la nom-006-stps, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.


 **Dirigido a:** Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.


 **Aplicación:** Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.


208. GESTIÓN Y APLICACIÓN DE PROJECT EN EL ÁMBITO LABORAL


 **Clave/Referencia:** JEQ-C208

 **Área:** Administración, planeación y productividad


 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en gestión y aplicación de project en el ámbito laboral, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.


 **Dirigido a:** Administración, jefaturas, supervisores, control de obra y planeación.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.


 **Aplicación:** Gestión de proyectos, control de costos, operaciones y reporting.


209. USO Y APLICACIÓN DE MICROSOFT EXCEL BÁSICO EN EL ENTORNO EMPRESARIAL


 **Clave/Referencia:** JEQ-C209

 **Área:** Administración, planeación y productividad


 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en uso y aplicación de microsoft excel básico en el entorno empresarial, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.


 **Dirigido a:** Administración, jefaturas, supervisores, control de obra y planeación.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.


 **Aplicación:** Gestión de proyectos, control de costos, operaciones y reporting.


210. USO Y APLICACIÓN DE MICROSOFT EXCEL INTERMEDIO EN EL ENTORNO EMPRESARIAL


 **Clave/Referencia:** JEQ-C210

 **Área:** Administración, planeación y productividad


 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en uso y aplicación de microsoft excel intermedio en el entorno empresarial, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.


 **Dirigido a:** Administración, jefaturas, supervisores, control de obra y planeación.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.


 **Aplicación:** Gestión de proyectos, control de costos, operaciones y reporting.


211. USO Y APLICACIÓN DE MICROSOFT EXCEL AVANZADO EN EL ENTORNO EMPRESARIAL


 **Clave/Referencia:** JEQ-C211

 **Área:** Administración, planeación y productividad


 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en uso y aplicación de microsoft excel avanzado en el entorno empresarial, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.


 **Dirigido a:** Administración, jefaturas, supervisores, control de obra y planeación.


 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.


 **Aplicación:** Gestión de proyectos, control de costos, operaciones y reporting.


212. IMPLEMENTACIÓN Y GESTIÓN DE SISTEMAS INTEGRADOS DE GESTIÓN


 **Clave/Referencia:** JEQ-C212

 **Área:** Seguridad industrial y prevención de riesgos

 **Descripción:** Capacitación teórico-práctica enfocada en implementación y gestión de sistemas integrados de gestión, reforzando procedimientos seguridad, normativa aplicable y buenas prácticas operativas.

 **Dirigido a:** Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.

 **Objetivo:** Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 **Aplicación:** Industria, minería, construcción y servicios.

Bloque 11 | Cursos 213–218

Capacitación especializada en sistemas de gestión, mantenimiento industrial, operación de maquinaria y cumplimiento normativo para fortalecer competencias técnicas y de seguridad en el centro de trabajo.




Cursos de Gestión y Mantenimiento Industrial

213

Capacitación Para Auditor Líder En Sistemas De Gestión

 Clave/Referencia: JEQ-C213

 Área: Gestión HSE, calidad y cumplimiento normativo

 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en capacitación para auditor líder en sistemas de gestión, reforzando procedimientos seguros, normativa aplica...

 Dirigido a: Seguridad e higiene, líderes de proceso, RR.HH., supervisión y mandos medios.

 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 Aplicación: Sistemas de gestión, auditorías, cumplimiento STPS y cultura preventiva.

214


Mantenimiento A Variadores De Velocidad. Mantenimiento, Diagnóstico Y Reparación De Variadores Industriales; Integración Para Maquinaria; Revisión De Sistemas Eléctricos Y Pruebas Técnicas; Prevención De Fallas Electromecánicas. Referencia: Nom-004-Stps.

 Clave/Referencia: JEQ-C214

 Área: Electricidad y control de energías

 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en mantenimiento a variadores de velocidad. mantenimiento, diagnóstico y reparación de variadores industriales...

 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.

 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.


 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.

215


Fundamentos Y Prácticas De Lubricación. Métodos Y Seguridad En Lubricación De Maquinaria Industrial Y Equipos Móviles; Tipos De Lubricantes, Aplicaciones Y Prácticas Preventivas. Referencia: Nom-004-Stps-1999, Nom-017-Stps-2024.

 Clave/Referencia: NOM-004-STPS-1999

 Área: Operación de maquinaria, izaje y transporte

 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en fundamentos y prácticas de lubricación. métodos y seguridad en lubricación de maquinaria industrial y equip...

 Dirigido a: Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.

 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.


 Aplicación: Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.


216


Operación Y Mantenimiento Seguro De Quebradoras Industriales (Cono, Mandíbula, Rodillo, Impacto, Giratoria, Martillos, Doble Rodillo, Cilindros, Discos, Barras, Primaria/Secundaria/Terciaria).

 Clave/Referencia: JEQ-C216

 Área: Operación de maquinaria, izaje y transporte

 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en operación y mantenimiento seguro de quebradoras industriales, reforzando procedimientos seguros, normativa...

 Dirigido a: Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.

 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 Aplicación: Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.

217


Implementación De Iso 45001:2018 – Sistema De Gestión De Seguridad Y Salud En El Trabajo.

 Clave/Referencia: ISO45001:2018

 Área: Gestión HSE, calidad y cumplimiento normativo

 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en implementación de iso 45001:2018 – sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo, reforzando proced...

 Dirigido a: Seguridad e higiene, líderes de proceso, RR.HH., supervisión y mandos medios.

 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 Aplicación: Sistemas de gestión, auditorías, cumplimiento STPS y cultura preventiva.

218


Nom-006-Stps-2023: Almacenamiento Y Manejo De Materiales Mediante El Uso De Maquinaria – Condiciones De Seguridad Y Operación (Cargadores, Excavadoras, Etc.).

 Clave/Referencia: NOM-006-STPS-2023

 Área: Operación de maquinaria, izaje y transporte

 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en nom-006-stps-2023: almacenamiento y manejo de materiales mediante el uso de maquinaria – condiciones de seg...

 Dirigido a: Operadores, ayudantes de operación, supervisión de campo, mantenimiento y seguridad.

 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.


 Aplicación: Minería, construcción, logística, patios de maniobras y almacenes.

Cursos 219–224: Normatividad y Tecnología Avanzada


219. Nom-017-Stps-2024: Equipo De Protección Personal

 Clave/Referencia: NOM-017-STPS-2024

 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos


 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en nom-017-stps-2024: equipo de protección personal – selección, uso y manejo en los centros de trabajo, refor...

 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.


 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.


220. Nom-001-Sede-2012: Instalaciones Eléctricas

 Clave/Referencia: NOM-001-SEDE-2012

 Área: Electricidad y control de energías

 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en nom-001-sede-2012: instalaciones eléctricas – diseño, instalación, operación y mantenimiento seguro, reforz...

 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.


 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.


221. Nom-001-Sede-2018: Protección Contra Sobrecorrientes

 Clave/Referencia: NOM-001-SEDE-2018

 Área: Electricidad y control de energías

 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en nom-001-sede-2018: instalaciones eléctricas – protección contra sobrecorrientes y corto circuito, reforzand...

 Dirigido a: Electricistas, técnicos de mantenimiento, instrumentistas, supervisión y seguridad.


 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 Aplicación: Plantas industriales, minería, subestaciones, edificios y servicios.


222. Nom-023-Stps-2012: Minas Subterráneas Y Minas A Cielo Abierto

 Clave/Referencia: NOM-023-STPS-2012

 Área: Minería y seguridad en operaciones mineras

 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en nom-023-stps-2012: minas subterráneas y minas a cielo abierto – condiciones de seguridad y salud en el trab...

 Dirigido a: Personal operativo minero, supervisión, seguridad industrial y contratistas.


 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 Aplicación: Mina subterránea/cielo abierto, plantas, patios y talleres.


223. Machine Learning E Inteligencia Artificial

 Clave/Referencia: JEQ-C223

 Área: Transformación digital, automatización e IA

 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en machine learning e inteligencia artificial – fundamentos y campos de aplicación, reforzando procedimientos...

 Dirigido a: Ingeniería, mantenimiento, TI/OT, supervisores, analistas y personal técnico.


 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 Aplicación: Industria 4.0/5.0, mantenimiento predictivo, automatización y mejora continua.


224. Hidráulica Industrial

 Clave/Referencia: JEQ-C224

 Área: Seguridad industrial y prevención de riesgos

 Descripción: Capacitación teórico-práctica enfocada en hidráulica industrial – operación, mantenimiento seguro y buenas prácticas en sistemas hidráulicos, reforza...

 Dirigido a: Personal operativo, supervisión, mantenimiento y seguridad industrial.

 Objetivo: Desarrollar competencias para ejecutar la actividad de forma segura, eficiente y conforme a requisitos normativos y del centro de trabajo.

 Aplicación: Industria, minería, construcción y servicios.

Modalidades y Entregables

Modalidades:

- Presencial (in-company)
- En línea (Meet/Teams)
- Híbrida

Entregables estándar (según aplique):

- Lista de asistencia, evaluación y evidencias.
- Constancia/Diploma + **DC-3** por participante.
- Material digital (manual, presentaciones) y recomendaciones de mejora.



Contacto

Solicita cotización o paquete anual de capacitación



Email

atencionclientes@jequima.org



Teléfono

+52 (645) 104-07-40



Instagram

@je.qui.ma

JEQUIMA: Transformemos juntos tus sueños en un futuro brillante.

